

ООО «Газпром переработка»
194044, город Санкт-Петербург
улица Сяолычкова, дом 6, корпус 1 стр.1, офис 901
филиал Завод по стабилизации конденсата имени В.С. Черномырдина (Сургутский ЗСК)
Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Сургутский район
Лаборатория технического контроля Центральной заводской лаборатории

Интегрированная система менеджмента
ISO 9001:2015 сертификат №101900 до 18.03.2020
ISO 14001:2015 сертификат №013750 до 18.03.2020
ISO 50001:2011 сертификат № 000480 до 18.03.2020
OHSAS 18001:2007 сертификат № 17.2015026 до 08.12.2020



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 10-000791-19-ДТТУ

ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ по ТУ 0251-083-00151638-2011 класс 5, вид 4 (ДТ-А-К5)
ТР ТС 013/2011

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ10.В.02643 по 01.03.2023

Сертификат соответствия № РОСС RU.БЦ01.Н00680 по 20.02.2022 г.

Код ОКПД2 19.20.21.335

Дата отбора: 14.09.2019

Дата изготовления продукта: 14.09.2019

Дата проведения испытаний: 14.09.2019

Наличие присадок: цетаноповышающая
смазывающая

Партия продукции №

Место отбора: РП ОГП РВС-4

Цистерны: 50446400, 57550097, 50465665, 51754810, 51228898, 50686161, 51222388, 57345894, 50420769, 51414084

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по нормативному документу		Результат испытаний
		ТУ 0251-083- 00151638-2011	ТР ТС 013/2011	
1. Цетановое число, для зимнего и арктического дизельного топлива	ГОСТ 3122	не менее 47	не менее 47	47
2. Цетановый индекс	ISO 4264	не менее 40	-	46
3. Фракционный состав: до температуры 180 °С, % (по объёму) до температуры 360 °С, % (по объёму) 95 % объёмных перегоняются при температуре, °С	ГОСТ ISO 3405 (автоматический метод)	не более 25 не менее 95 -	- - не выше 360	12,9 99,0 305,6
4. Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	1,20-4,00	-	1,801
5. Температура помутнения, °С	ГОСТ 5066 (Метод Б)	не выше минус 34	-	минус 38
6. Предельная температура фильтруемости, дизельного топлива арктического, °С	ГОСТ 22254	не выше минус 44	не выше минус 38	минус 45
7. Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	800-840	-	827,8
8. Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916	не более 8	не более 8	5,2
9. Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884	не более 10	не более 10	менее 5,0
10. Температура вспышки, в закрытом тигле для зимнего и арктического дизельного топлива, °С	ГОСТ 6356	не ниже 30	не ниже 30	35
11. Коксуемость 10% остатка разгонки, % (по массе)	ГОСТ 32392	не более 0,3	-	0,02
12. Зольность, % (по массе)	ГОСТ 1461	не более 0,01	-	отсутствие
13. Содержание воды, мг/кг	ISO 12937	не более 200	-	30
14. Общее загрязнение, мг/кг	EN 12662	не более 24	-	менее 12
15. Коррозия медной пластинки (3ч при 50°С)	ГОСТ 6321	Выдерживает Класс 1	-	класс 1
16. Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м ³	ГОСТ Р EN ISO 12205	не более 25	-	1
17. Смазывающая способность, мкм	ГОСТ ISO 12156-1	не более 460	не более 460	451

Продукция соответствует:
- ТР ТС 013/2011 Технический регламент Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (с Изменениями на 2 декабря 2015 года);
- ТУ 0251-083-00151638-2011 "Топливо дизельное Сургутского ЗСК. Технические условия" (с Изменениями № 1, 2, 3)

Лаборант химического анализа ЛТК ЦЗЛ

На основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 162/18 от 30.10.2018

Начальник ЦЗЛ

на основании доверенности ООО «Газпром переработка» № 162/18 от 30.10.2018

Дата выдачи паспорта качества продукции: 16.09.2019 15:38

Коновалова Л. М.

Белоусова Ю. С.